



FOREST  
CERTIFICATION

### КРАТКИЙ ОТЧЕТ

о результатах основного аудита сертификации цепочки поставок в системе  
PEFC Russia

(индивидуальная сертификация цепочки поставок)

**ООО «Лесосибирский Деревоперерабатывающий Завод»**

Орган по сертификации	ООО «Лесная сертификация»
	121096, Москва, ул. Василисы Кожинной, д.1, эт. 5, офис 17
	Директор Трушевский П.В.
	тел.: +7 (495) 640-84-92 сайт: <a href="http://fcert.ru">http://fcert.ru</a> e-mail: <a href="mailto:director@fcert.ru">director@fcert.ru</a>
Реквизиты свидетельства об аккредитации по цепочке поставок	ТОО Национальный центр аккредитации 010000 г. Астана, р-н Есиль, ул. Орынбор, д.11 Тел. 8 (7172) 27-05-01, 44-64-04 E-mail: 793341_astana@mail.ru
	Свидетельство по аккредитации по цепочке поставок № KZ.O.00.0160
	Период действия аккредитации: с «10» марта 2016 года по «10» марта 2021 года
Контактное лицо органа по сертификации	Директор сертификационных программ Савулиди Алексей Михайлович Тел. +7 (812) 921-74-65 E-mail: <a href="mailto:Alexey.Savulidi@fcert.ru">Alexey.Savulidi@fcert.ru</a>
Периоды проведения аудита	Дата начала аудита: 17.12.2020
	Дата окончания аудита: 17.12.2020
	Дата утверждения отчета по аудиту: 22.12.2020
Аудиторы	Ведущий аудитор – Ревощин Константин Петрович E-mail: <a href="mailto:k.revoshin@fcert.ru">k.revoshin@fcert.ru</a> Тел.: +7 (999) 550-30-10
Заказчик	<b>ООО «Лесосибирский Деревоперерабатывающий Завод» / Ltd "LDZ"</b>
	Директор Лемешев Сергей Витальевич
	Юридический и фактический адрес: Россия, 662544, Красноярский край, г. Лесосибирск, Южный промышленный узел, 12/46, здание 25 Тел.: +79048959251 Факс: 83914561067 сайт: нет e-mail: <a href="mailto:ldz2010@yandex.ru">ldz2010@yandex.ru</a>
Контактное лицо держателя сертификата	Главный инженер – Насыров Рустям Ревгатович Тел. +79135845344 E-mail: <a href="mailto:ldz2010@yandex.ru">ldz2010@yandex.ru</a>
Реквизиты сертификата по цепочке поставок	Регистрационный номер: FC-PEFC-0117
	Дата выдачи сертификата: 22.12.2020
	Дата окончания срока действия сертификата: 21.12.2025

## Введение

Цепочка поставок «от производителя - к потребителю» - это путь, по которому движется древесина от лесного участка до конечного потребителя, включающий в себя такие этапы как переработка и любые торговые операции с древесиной.

### 1. Общая информация о сертификации

Сертификация цепочки поставок по системе PEFC подтверждает, что ни на одном из этапов цепочки древесина из сертифицированных источников не смешивается с древесиной, для которой идентифицирована высокая степень рисков.

Все предприятия, в чью собственность переходит PEFC сертифицированная древесина, должны являться держателями действующих PEFC сертификатов цепочки поставок.

PEFC аккредитованный орган по сертификации ООО «Лесная сертификация» в качестве третьей независимой стороны осуществляет оценку предприятий лесного комплекса на соответствие требованиям применимых стандартов PEFC.

### 2. Виды и типы сертификации

	Предварительный аудит	X	Основной аудит		Контрольный аудит
X	Сертификат для отдельного предприятия		Сертификат для группы предприятий		

### 3. Применяемые при оценке стандарты - наименование стандарта, коды и версии стандартов

	Стандарт / Политика / Документ	Код / Версия	Дата Принятия
X	Цепочка поставок лесной продукции и продукции из деревьев вне леса - Требования	PEFC ST 2002:2020	14.02.2020

### 4. План аудитов

Месяц/Год	Тип аудита
11/2021	1 контрольный
11/2022	2 контрольный
11/2023	3 контрольный
11/2024	4 контрольный

### 5. Информация о претенденте на сертификат

Предприятие (Руководитель групп)	Собственник (владелец)	Местонахождение	Класс ААФ по обороту	Вид деятельности	Количество сотрудников
ООО «Лесосибирский Деревоперерабатываю-	ООО "ДСК КМК 2" 90%	г. Лесосибирск	1	Первичный переработ-	139

щий Завод»	/			чик	
	НАСЫРОВ				
	Р.Р. 10 %.				

## 6. Продукция и объемы производства

Областью сертификации предприятия является закупка «100% сертифицировано PEFC» круглых лесоматериалов от сертифицированных поставщиков, производство и реализация пиломатериалов на производственной площадке ООО «Лесосибирский Деревоперерабатывающий завод» РФ, г. Лесосибирск, Южный промышленный узел, 12/46, здание 25.

## 7. Перечень групп продукции с заявлением PEFC

Группа продукции PEFC		PEFC заявление на продукцию, метод определения PEFC заявления	Входящие материалы, PEFC заявления поставщиков, древесные породы	Площадка, адрес
№	Наименование			
1	<b>03020 Sawnwood</b> Пиломатериалы	«100 % PEFC сертифицированный» Физическое разделение	«100 % PEFC сертифицированный» Сосна обыкновенная (Pinus sylvestris), Лиственница сибирская (Larix sibirica), Кедр сибирский (Pinus sibirica), Ель сибирская (Picea obovata), Пихта сибирская (Abies sibirica) Березая повислая (Betula pendula) Береза пушистая (Betula pubescens) Осина (Populus tremula)	ООО «Лесосибирский Деревоперерабатывающий завод (РФ, г. Лесосибирск, Южный промышленный узел, 12/46, здание 25
2	<b>02010 Fuelwood</b> (incl. Chips, residues, pellets, brickets, etc.) Топливная древесина, щепа, отходы, пеллеты, брикеты и т.д.			
3	<b>04020 Finger jointed lumber</b> Сращенные строганные пиломатериалы			

## 8. Краткое описание производственного процесса и производственные показатели

ООО «Лесосибирский Деревоперерабатывающий завод» образовано 12 июля 2010. Юридический адрес: 660012, 662544, Красноярский край, г. Лесосибирск, Южный промышленный узел, 12/46, здание 25.

Основная деятельность предприятия заключается в переработке круглого сырья в пиломатериалы, его сушки и выпуска готовой продукции в виде сухого пиломатериала и погонажной продукции.

### Производство пиломатериала – Доска.

Со склада сырья лес подается фронтальным погрузчиком на приемный стол автоматической линии сортировки круглого леса на 20 карманов. На автоматической линии сортировки лес сортируется по породам и диметрам и сбрасывается в карманы. Из карманов лес фронтальным по-

грузчиком (козловым краном ККС 20) складывается в штабеля по породам и диаметрам. Далее в зависимости от постава пиления круглый лес определенного диаметра подается на приемный стол цеха лесопиления. Со стола подачи бревна поштучно подаются на окорочный станок Камбио для окорки, далее бревна через ленточный транспортер подаются на промежуточный накопительный транспортер. Из промежуточного накопительного транспортера бревна ленточным транспортером поштучно подаются на дисковый станок первого повала «KRAFTER» предварительно пройдя через фрезерный станок, который фрезерует в щепу горбыльную часть бревна. Из станка «KRAFTER» получается от 2 до 6 необрезных боковых досок и лафет. Необрезные доски поперечным транспортером подаются на кромкообрезной-делительный станок PLN для обрезки горбыльной части доски и деление. После обрезки и деления обрезной пиломатериал попадает на приемный поперечный цепной транспортер пиломатериалов. После станка «KRAFTER» лафет ленточным транспортером подается на приемный накопительный транспортер дискового многопильного станка PLN где распиливаются на брусковые доски. После многопильного станка обрезные доски попадают на поперечный цепной транспортер, который через горку совместно с досками из кромкообрезного и делителя подает пиломатериалы на линию торцовки. После линии торцовки пиломатериалы по цепному транспортеру попадают на полуавтоматическую линию сортировки пиломатериалов на 29 карманов где происходит сортировка пиломатериалов по сечениям, длинам, сортам. Когда карманы наполняются, пиломатериалы из кармана подаются на нижний цепной транспортер по которой они подаются на штабелер. На штабелере производится укладка пиломатериалов в сушильные пакеты. Далее сушильные пакеты через рольганги подаются на улицу, откуда их забирает вилочный погрузчик HELLI и отвозит их в склад готовой продукции на атмосферную сушку или в сушильную камеру. Отходы лесопиления со всех станков направляются на дробильно-сортировочный узел, где крупно кусковые отходы дробятся и через сито разделяются на опил и щепу, которые скребковыми транспортерами подаются в приемные железобетонные бункера, часть щепы подается в котельную для отопления. Из бункеров опил и щепа отгружаются потребителям фронтальным погрузчиком.

В сушильной камере производится сушка пиломатериалов до транспортной влажности 16-20%. После сушки пиломатериалы выгружаются под навесы и далее подаются на линию сортировки сухих пиломатериалов, где происходит окончательная сортировка пиломатериалов по сечениям, длинам, сортам. После линии сортировки пакеты пиломатериалов увязываются, маркируются, упаковываются и направляются на СГП или погрузку.

Мастер, занятый на нижнем складе ведет учет поданного сырья в производство.

Мастер цеха лесопиления ведет учет выпуска пиломатериалов в журнале. Ежемесячно данные передаются в бухгалтерию по электронной почте.

Мастер склада готовой продукции ведет учет готовой продукции в журнале. Ежемесячно данные передаются в бухгалтерию по электронной почте.

### Производство погонажных изделий

Часть отсортированного пиломатериала поступает на четырехсторонние станки «Beaver 625», «Winner», «Leader Markc» с последующим получением погонажной доски разных сортов. После станков погонажные доски по передаются на ручную сортировку по сортам. Бракер определяют сорт выхода погонажного изделия и производит укладку и складирование погонажных изделий в пачки по виду и сорту изделия. Далее, каждая пачка одного вида изделия и сорта поступает на участок упаковки. В соответствии требований по формированию транспортных пакетов, продукция упаковывается в термопленку и формируются микропакеты. Из сформированных микропакетов, формируется транспортный пакет, который обшивается сухими досками и покрывается транспортной пленкой. Вывозка готовой продукции на склад производится автопогрузчиками или кран-балкой.

Отгрузка продукции со склада готовой продукции осуществляется следующим образом:

- пиломатериал, упакованный в транспортные пакеты предназначенный на экспорт и внутренний рынок, доставляется погрузчиком на фронт погрузки в автотранспорт.

Производство пеллет

Отходы строгания (стружка) поступает в бункер на линию по производству древесных гранул (пеллет). Для производства пеллет используется линия ОГМ-1,5, позволяющая производить пеллеты диаметром 6 мм. Готовые пеллеты упаковываются в бигбэги или мешки и на поддонах отгружаются потребителю.

Производство щепы

Сырьем для производства щепы являются отходы лесопиления. Отходы поступают в рубительную машину «Fogano» в цехе лесопиления. Щепа отгружается потребителю в сыром виде насыпным способом автотранспортом.

*Таблица 1 – Производственные показатели на 16.11.2020 г*

<b>Производственный показатель</b>	<b>PEFC статус материалов</b>	<b>Объем, м3</b>
Остатки сырья (пиловочника) на 17.12.2020 г.	«100 % PEFC сертифицированный»	0

**9. Решение Комитета по сертификации**

На основании выводов по результатам основного аудита, опубликованных в отчете по результатам оценки ООО «Лесосибирский Древоперерабатывающий Завод», комитет по сертификации сформулировал следующее решение.

Поскольку система менеджмента ООО «Лесосибирский Древоперерабатывающий Завод» способна обеспечить выполнение всех требований применимых стандартов по всей цепочке поставок, входящей в область оценки, а также то, что претендент на сертификат продемонстрировал, что описанная система менеджмента внедряется последовательно по всей сфере действия сертификата при отсутствии выявленных несоответствий, ООО «Лесосибирский Древоперерабатывающий Завод» может быть выдан PEFC сертификат цепочки поставок сроком на 5-ть лет (Протокол № б/н от 22.12.2020 года).