

**КРАТКИЙ ОТЧЕТ**  
**о результатах основной аудита PEFC сертификации**  
**цепочки поставок ООО «Омфал»**  
(индивидуальный)

Орган по сертификации	ООО «Лесная сертификация»
	121096, Москва, ул. Василисы Кожинной, д.1, эт. 5, офис 17
	Директор Трушевский П.В.
	тел.: +7 (495) 640-84-92 факс: +7 (812) 384-69-88 сайт: <a href="http://fcert.ru">http://fcert.ru</a> e-mail: <a href="mailto:director@fcert.ru">director@fcert.ru</a>
Реквизиты свидетельства об аккредитации по цепочке поставок	ТОО Национальный центр аккредитации 010000 г. Астана, р-н Есиль, ул. Орынбор, д.11 Тел. 8 (7172) 27-05-01, 44-64-04 E-mail: 793341.astana@mail.ru
	Свидетельство по аккредитации по цепочке поставок № KZ.O.00.0160
	Период действия аккредитации: с «10» марта 2016 года по «10» марта 2021 года
Контактное лицо органа по сертификации	Директор сертификационных программ Савулиди Алексей Михайлович Тел. +7 (812) 921-74-65 E-mail: <a href="mailto:Alexey.Savulidi@fcert.ru">Alexey.Savulidi@fcert.ru</a>
Периоды проведения аудита	Дата начала аудита: 02.03.2018
	Дата окончания аудита: 03.03.2018.
	Дата утверждения отчета по аудиту: 24.04.2018 г.
Аудиторы	Трофименко Ю.Г (ведущий аудитор PEFC), e-mail: <a href="mailto:y.trofimenko@fcert.ru">y.trofimenko@fcert.ru</a> , тел.: 89857581448
Заказчик	<b>ООО «Омфал» / «OMFAL» LLC</b>
	Руководитель: Управляющий директор – Мукорез Виктор Александрович Юридический адрес: 666780, Иркутская область, г. Усть-Кут, ул. 2-я Лесная, д. 33.; Фактический адрес: 665684, Россия, Иркутская область, Нижнеилимский район, пос. Новая Игирма, Восточная магистраль № 2, а/я 55. Тел.: +7 (3952) 780-126, +7 (395-66) 62-695, Факс: +7 (39566) 63-029 сайт: <a href="http://novaya-igirma.ru/arkhiv-2">http://novaya-igirma.ru/arkhiv-2</a> e-mail: <a href="mailto:post@ldk-igirma.ru">post@ldk-igirma.ru</a>
Контактное лицо держателя сертификата	Начальник отдела лесной сертификации Бондаренко Ольга Филипповна Тел: +7-964-747-76-70 e-mail: <a href="mailto:bondarenko@ldk-igirma.ru">bondarenko@ldk-igirma.ru</a>
Реквизиты сертификата по цепочке поставок	Регистрационный номер: FC-PEFC-0041
	Дата выдачи сертификата: 02.08.2018. Дата окончания срока действия сертификата: 01.08.2023.
Годовой оборот предприятия, млн. руб	До 150 000 000 рублей

## 1. Общая информация о сертификации

Цепочка поставок «от производителя - к потребителю» - это путь, по которому движется древесина от лесного участка до конечного потребителя, включающий в себя такие этапы как переработка и любые торговые операции с древесиной.

Сертификация цепочки поставок по системе PEFC подтверждает, что ни на одном из этапов цепочки древесина из сертифицированных источников не смешивается с древесиной, для которой идентифицирована высокая степень рисков.

Все предприятия, в чью собственность переходит PEFC сертифицированная древесина, должны являться держателями действующих PEFC сертификатов цепочки поставок.

PEFC аккредитованный орган по сертификации ООО «Лесная сертификация» в качестве третьей независимой стороны осуществляет оценку предприятий лесного комплекса на соответствие требованиям применимых стандартов PEFC (KZ.O.00.0160).

## 2. Виды и типы сертификации

	Предварительный аудит	X	Основной аудит		Контрольный аудит
X	Сертификат для отдельного предприятия		Сертификат для группы предприятий		

## 3. Применяемые при оценке стандарты - наименование стандарта, коды и версии стандартов

	Стандарт / Политика / Документ	Код / Версия	Дата Принятия
X	Цепочка поставок лесной продукции – Требования	PEFC ST 2002:2013	07.12.2015

## 4. План аудитов

Месяц/Год	Тип аудита
11/2018	1 контрольный
11/2019	2 контрольный
11/2020	3 контрольный
11/2021	4 контрольный

## 5. Информация о претенденте на сертификат

Предприятие	Собственник (владелец)	Местонахождение	Класс ААФ по обороту	Вид деятельности	Количество сотрудников
ООО «Омфал»	Даниленко А.И.	рп. Новая Игирма.	1	Первичный переработчик	1319

### 2.5. Область сертификации

Областью сертификации предприятия является: закупка сертифицированных круглых лесоматериалов (100% сертифицировано PEFC) и закупка контролируемых круглых лесоматери-

алов (в рамках реализации программы должной добросовестности), производство по процентной со средним скользящим процентным содержанием системе контроля PEFC заявлений и продажа круглого леса (пиловочник, фанкряж-01010, балансы-01020), пиломатериалы (03000), щепка технологическая, топливные гранулы (02010) как «X% сертифицировано PEFC» (X% PEFC Certified) и PEFC контролируемые источники (PEFC Controlled Sources).

В область сертификации включена одна производственная площадка по адресу: 665684, Россия, Иркутская область, рп. Новая Игирма, Железнодорожный проезд, 2.

## 2.6. Изменения в области сертификации

Аудит	Область сертификации
1 КА	-
2 КА	-
3 КА	-
4 КА	-

## 6. Продукция и объемы производства

Областью сертификации предприятия является: закупка сертифицированных круглых лесоматериалов (100% сертифицировано PEFC) и закупка контролируемых круглых лесоматериалов (в рамках реализации программы должной добросовестности), производство по процентной со средним скользящим процентным содержанием системе контроля PEFC заявлений и продажа круглого леса (пиловочник, фанкряж-01010, балансы-01020), пиломатериалы (03000), щепка технологическая, топливные гранулы (02010) как «X% сертифицировано PEFC» (X% PEFC Certified) и PEFC контролируемые источники (PEFC Controlled Sources).

В область сертификации включена одна производственная площадка по адресу: 665684, Россия, Иркутская область, рп. Новая Игирма, Железнодорожный проезд, 2.

### Перечень групп продукции с заявлением PEFC

Группа продукции PEFC		PEFC заявление на продукцию, метод определения PEFC заявления	Входящие материалы, PEFC заявления поставщиков, древесные породы	Площадка, адрес
№	Наименование			
1	<b>01010</b> Круглые лесоматериалы хвойных пород пиловочник,	X % сертифицировано PEFC скользящее процентное содержание	Круглые лесоматериалы «100% сертифицировано PEFC» и PEFC контролируемые источники (PEFC Controlled Sources) Сосна обыкновенная ( <i>Pinus sylvestris</i> ), Лиственница сибирская ( <i>Larix sibirica</i> ), Кедр сибирский ( <i>Pinus sibirica</i> ), Ель сибирская ( <i>Picea obovata</i> ), Пихта сибирская ( <i>Abies</i>	Площадка ООО «Омфал» / Россия, Иркутская обл., рп. Новая Игирма, Железнодорожный проезд, 2.
2	<b>01020</b> Круглые лесоматериалы хвойных пород балансы			
3	<b>03000</b> Пиломатериалы Хвойных пород			
4	<b>02010</b> Щепка технологическая хвойная.			

	Топливные гранулы (пеллеты)		<i>sibirica)</i>	
--	-----------------------------	--	------------------	--

## 7. Краткое описание производственного процесса и производственные показатели

Основной деятельностью предприятия является производство широкого ассортимента пиломатериалов.

Пиловоочник от поставщика сырья поступает автолесовозами на склад. При въезде на территорию склада каждый водитель лесовоза сдает ТТН в пункт приемки древесины. У приемщика имеется список поставщиков, она проверяет товаросопроводительную документацию, поступившую с сырьем. Каждая партия круглых сортиментов выгружается и складывается на соответствующих площадках в отдельные штабеля, на торцах бревен краской указано название поставщика начальными буквами. Все данные о поступившем сырье, заносятся старшим контролером ежедневно в ведомость приемки сырья в электронной форме (программа «1С Предприятие -УДП»).

Сортировка сортиментов по сортам и по диаметрам производится на сортировочной линии «Хекотек» партиями, каждая партия отдельно, по каждому поставщику отдельно, по каждому FSC заявлению. Рассортированный пиловочник закладывается в штабеля по FSC заявлению, по породам и диаметрам на прилегающих к сортировочной линии площадке. В этих штабелях согласно диаметру и породе находится контролируемая и сертифицированная древесина. Данные по партиям автоматически заносятся в программу «1С Предприятие УДП».

Круглые лесоматериалы подаются на приемный стол, по цепному транспортеру поштучной подачи бревна проходят через сканер (2D), где производится, отбраковка по наличию металла или превышение заявленного диаметра и ориентировка бревна (вершина-комель) и сбрасываются на разворотный стол. Далее бревна поштучно подаются на окорочный станок VK 500. Окоренная древесина подается в линию лесопиления. Каждое бревно проходит через электронный измеритель, где автоматически рассчитываются параметры: диаметр, длина и объем, которые регистрируются и хранятся в базе данных компьютера линии лесопиления.

Распиловка бревен производится на фрезерно-профилирующей линии «LINCK». Полученные при распиловке центральные доски поступают на линию сортировки «SPRINGER» центральной доски, где происходит предварительная торцовка и сортировка пиломатериалов. Отсортированные п/м поступают на пакетформирующую машину для формирования сушильного пакета. Боковая доска поступает на линию сортировки «SPRINGER» боковой доски, где происходит предварительная торцовка и сортировка пиломатериалов. Отсортированный п/м поступают на пакетформирующую машину для формирования сушильного пакета. Прилегающую к цеху территорию обслуживает вилочный погрузчик «Kalmar», который осуществляет перевозку сушильных пакетов от цеха на площадку формирования партий для сушки.

В составе сушильного комплекса имеется:

- 7 сушильных камер периодического действия «WSAB» вместимостью 240 куб. условных пиломатериалов каждая
- 2 сушильных камеры «WSAB» туннельного типа, вместимостью 500 куб. условных пиломатериалов каждая.
- 8 шт Яртск маятникового типа вместимостью 216 куб. условных пиломатериалов каждая
- 2 шт тупикового типа вместимостью 243 куб. условных пиломатериалов каждая

Процесс сушки пиломатериалов в камерах происходит в автоматическом режиме, контролируется оператором. Период сушки сосновых пиломатериалов до влажности 18-20 % составляет 90-130 часов, лиственничных - 240-250 ч.

Цех переработки сухих пиломатериалов предназначен для получения готовой продукции в виде досок.

Сушильные пакеты пиломатериалов подаются на приемный транспортер линии сортировки сухих пиломатериалов «SPRINGER», по которому перемещаются на пакеторазборочную машину и поштучно подаются на сортировочный стол, где производится сортировка по качеству, торцовка пиломатериалов. Из карманов-накопителей п/м определенной длины и сорта подаются

ся на пакетоформирующую машину, где производится формирование пакетов готовой продукции. Готовые пакеты осматриваются на соответствие качества и маркируются. Далее пакеты проходят через упаковочный пресс «СІКЛОР», где производится упаковка и обвязка пакетов полиэстеровой лентой. Готовая упакованная продукция поступает на транспортеры выноса готовой продукции, откуда погрузчиком перевозится, на склад готовой продукции.

Строгальный цех предназначен для получения готовой продукции в виде досок, брусков, реек.

Сушильные пакеты пиломатериалов подаются на приемный транспортер линии пиломатериалов «Kalfass», по которому перемещаются на пакеторазборочную машину и поштучно подаются на строгальный станок «Ledenek», после распиловки и строжки готовая продукция подается на сортировочные линии «Kalfass», где производится сортировка по качеству, торцовка пиломатериалов, формирование пакетов готовой продукции. Готовые пакеты осматриваются на соответствие качества и маркируются. Далее пакеты проходят через упаковочный пресс «From», где производится упаковка и обвязка пакетов полиэстеровой лентой. Готовая упакованная продукция поступает на транспортеры выноса готовой продукции, откуда погрузчиком перевозится, на склад готовой продукции.

Большую часть круглых лесоматериалов – пиловочника, предприятие поставляет на экспорт в Японию и Китай. Баланы и щепа отгружается на Братский филиал АО «Группа Илим». Лесопильная продукция экспортируется в Японию, Корею, Египет, Австрия, а так же в Казахстан, Узбекистан.

#### Древесные гранулы

Основным сырьём для производства гранул является древесные опилки, где доля фракции 10 x 2 x 0,7 мм составляет до 90%, начальная влажность опилок до 55% а так же, предусмотрено использование в производстве гранул древесная стружка и древесная щепа.

От лесопильной линии опилки подаются на шнековый конвейер, которые транспортирует её на ленточный конвейер тубуляторного типа и от тубулятора на скребковый конвейер Скребковый конвейер транспортирует опилки в бункер мокрых опилок

Щепа и древесная стружка подаются от склада с «движущимся полом» с помощью скребкового конвейера на рубительную машину тонкой рубки типа BK-DG 600x1600 Тонкая щепа транспортируется с скребковым конвейером на шнек транспортировки опилок или в склад опилок, от куда с ковшовым транспортером подаётся на бункер мокрых опилок

Из бункера, мокрые опилки подаются на скребковый конвейер, который транспортирует их на виброконвейер (сито) На виброконвейере (сите) происходит отсеивание крупной фракции из опилочной массы, с последующим удалением ее в отвал. Из отвала отсев ковшевым автопогрузчиком может подаётся в бункер топлива для сжигания в топке, а при наличии посторонних включений, на выброс.

Отсеянные мокрые опилки с вибросита попадают на скребковые конвейер, далее на бункер дозировки на сушилку Бункер дозировки на сушилку необходим для обеспечения равномерной и бесперебойной подачи сырья в сушильные барабаны Шнековые конвейера необходимы для точного дозирования мокрых опилок в сушильные барабаны.

Пеллеты или древесные гранулы представляют собой изделия цилиндрической формы диаметром от 6 и 8 мм, полученные прессованием сухой измельченной древесины.

#### 6.4. Решение Комитета по сертификации

На основании выводов по результатам основного аудита, опубликованных в отчете по результатам основной оценки и учитывая выполнение со стороны претендента на сертификат всех требований применимых стандартов и отсутствие выявленных несоответствий, может быть выдан PEFC сертификат цепочки поставок на 5 лет.