

**КРАТКИЙ ОТЧЕТ**  
о результатах аудита сертификации цепочки поставок в системе  
PEFC Russia  
**индивидуальная сертификация цепочки поставок**  
**ООО «ОРИОН»**  
(наименование предприятия)

Орган по сертификации	<b>ООО «Лесная сертификация»</b>
	Адрес: 121096, г. Москва, ул. Василисы Кожинной, д 1, оф.17
	Директор: Трушевский Павел Владимирович
	e-mail: <a href="mailto:director@fcert.ru">director@fcert.ru</a> Тел. (495) 640-84-92 сайт: <a href="http://fcert.ru">http://fcert.ru</a>
Реквизиты свидетельства об аккредитации по цепочке поставок	Наименование органа по аккредитации: ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»: РФ, 109147, г. Москва, ул. Таганская д. 34а Телефон: (495) 500-51-98 Факс: (499) 763-70-19, 763-70-21 E-mail: <a href="mailto:ntc@oaontc.ru">ntc@oaontc.ru</a> <a href="http://www.oaontc.ru/">http://www.oaontc.ru/</a>
	Номер свидетельства: ОССУ -0005
	Период действия аккредитации - с 17.02.2017 по 17.02.2022
Контактное лицо органа по сертификации	Директор сертификационных программ Савулиди Алексей Михайлович e-mail: <a href="mailto:Alexey.Savulidi@fcert.ru">Alexey.Savulidi@fcert.ru</a> тел./ факс +7 (812) 384-69-88 моб. +7 (911) 921-74-65
Периоды проведения аудита	Дата начала аудита 19.12.2017
	Дата окончания аудита 19.12.2017
	Дата утверждения отчета по аудиту 26.01.2018
Аудиторы	Пушкарев А.В. (ведущий аудитор лесопромышленного управления PEFC), e-mail: <a href="mailto:a.pushkarev@fcert.ru">a.pushkarev@fcert.ru</a> , тел.: 89029277275
Заказчик	ООО «АнгараТрансРейл» / ORION, LLC
	Руководитель предприятия: Директор – Давтян Армен Борисович
	Адрес: Россия, 665771, Иркутская обл, Братский р-н, г. Вихоревка, ул. Доковская, дом № 20/1 Тел.: (395-3) 25-87-50 сайт: <a href="http://www.baikalwood.biz">http:// www.baikalwood.biz</a> e-mail: <a href="mailto:orionbratsk@mail.ru">orionbratsk@mail.ru</a>
Контактное лицо держателя сертификата	Попова Лариса Евгеньевна тел. 8(924)-616-80-63
Реквизиты сертификата по цепочке поставок	Регистрационный номер: FC-PEFC - 0038
	Дата выдачи сертификата: 26.01.2018
	Дата окончания срока действия сертификата: 25.01.2023
Годовой оборот предприятия, млн.руб	773,5

## 1. Общая информация о сертификации

Цепочка поставок «от производителя - к потребителю» - это путь, по которому движется древесина от лесного участка до конечного потребителя, включающий в себя такие этапы как

переработка и любые торговые операции с древесиной.

Сертификация цепочки поставок по системе PEFC подтверждает, что ни на одном из этапов цепочки древесина из сертифицированных источников не смешивается с древесиной, для которой идентифицирована высокая степень рисков.

Все предприятия, в чью собственность переходит PEFC сертифицированная древесина, должны являться держателями действующих PEFC сертификатов цепочки поставок.

PEFC аккредитованный орган по сертификации ООО «Лесная сертификация» в качестве третьей независимой стороны осуществляет оценку предприятий лесного комплекса на соответствие требованиям применимых стандартов PEFC.

## 2. Виды и типы сертификации (нужное отметить в квадратике)

	Предварительный аудит	X	Основной аудит		Ежегодный контрольный аудит
X	Индивидуальная сертификация			Групповая сертификация	

## 3. Применяемые при оценке стандарты - наименование стандарта, коды и версии стандартов.

	Стандарт / Политика / Документ	Код / Версия	Дата Принятия
X	Цепочка поставок лесной продукции – Требования	PEFC ST 2002:2013	24/05/2013 В редакции от 2015-12-07
X	Правила использования логотипа PEFC – Требования	PEFC ST 2001:2008	26/10/2010

## 4. План аудитов

Сроки проведения аудитов	Вид аудитов
-	Предварительный
12/2017	Основной
12/2018	1-й контрольный
12/2019	2-й контрольный
12/2020	3-й контрольный
12/2021	4-й контрольный

## 5. Информация о держателе сертификата

Предприятие («Руководитель группы»)	Место-нахождение	Класс по обороту	Вид деятельности	Количество сотрудников
ООО «ОРИОН»	665771, Иркутская обл., Братский р-н, г. Вихоревка, ул. Доковская 20/1	2	производитель	15

Планируется закупка круглых лесоматериалов хвойных и лиственных пород (Сосна обыкновенная (*Pinus Silvestris*); Лиственница сибирская (*Larix sibirica*), Ель обыкновенная (*Picea abies*), Пихта сибирская (*Abies sibirica*); Берёза повислая (*Betula pendula*), Осина (*Populus tremula*)), с заявлением «100% сертифицировано PEFC» у компании трейдера ООО «АнгараТрансРейл» полученной на арендных базах ООО «Байкал», сертифицированных по системе PEFC в рамках группового объединения, состоящего из руководителя группы ООО «ТМ Байкал» и члена группы

ООО «Байкал», а также другой древесины, от не сертифицированных поставщиков. Поскольку ООО «ОРИОН» в своем производстве использует древесину категории «100% сертифицировано PEFC» (из лесных участков, арендуемых ООО «Байкал») и «другие материалы», обеспечено постоянное физическое разделение данных групп продукции на всех стадиях технологического процесса во избежание попадания древесного сырья иных сертификаций и не сертифицированного сырья для производства PEFC групп продукции.

## 6. Продукция и объемы производства

### Производственные показатели

Производственный показатель	PEFC статус материалов	Объем,кбм	
		2016 г. (с 01.01 до 31.12.2017)	2017 г. (с 01.01 до 30.11.2017)
<u>Остатки сырья на складе (на начало периода)</u>	Несертифицированные	11 981,709	332,019
<b>Остатки продукции на складе (на начало периода)</b>	Несертифицированные	3 594,721	4 518,446
<i>Остатки профилированной продукции на складе (на начало периода)</i>	Несертифицированные	503,897	472,393
<u>Объем закупленного сырья</u>	Несертифицированные	138 175,838	141 311,387
<u>Подано в производство</u>	Несертифицированные	149 825,528	135 728,214
<b>Произведено продукции</b>	Несертифицированные	67 312,832	63 393,536
<b>Объем закупленной продукции</b>	Несертифицированные	266,954	
<b>Передано в переработку продукции</b>	Несертифицированные	5 534,684	5 045,920
<i>Произведено профилированной продукции</i>	Несертифицированные	3 724,098	3 312,867
<b>Реализовано продукции</b>	Несертифицированные	61 121,377	60 920,063
<i>Реализовано профилированной продукции</i>	Несертифицированные	3 755,602	3 463,777
<b>Остатки продукции на складе (на конец периода)</b>	Несертифицированные	4 518,446	1 945,999
<i>Остатки профилированной продукции на складе (на конец периода)</i>	Несертифицированные	472,393	321,483
<u>Остатки сырья на складе (на конец периода)</u>	Несертифицированные	332,019	5 915,192

## 7. Перечень групп продукции с заявлением PEFC

Группа продукции PEFC		PEFC заявление на продукцию, метод определения PEFC заявления	Входящие материалы, PEFC заявления поставщиков, древесные породы	Площадка, адрес	
№	Наименование				
1	<b>01000</b> Roundwood	100% сертифицировано PEFC	Метод физического разделения	Круглые лесоматериалы, 100% сертифицировано PEFC, Сосна обыкновенная ( <i>Pinus Silvestris</i> );	665771, Иркутская обл., Братский р-н, г. Вихоревка, ул. Доковская 20/1
2	<b>01010</b> Sawlogs and veneer logs				

3	<b>01030</b> Chips and particles			Лиственница сибирская ( <i>Larix sibirica</i> ), Ель обыкновенная ( <i>Picea abies</i> ), Пихта сибирская ( <i>Abies sibirica</i> ); Берёза повислая ( <i>Betula pendula</i> ), Осина ( <i>Populus tremula</i> )	
4	<b>01050</b> Other industrial roundwood				
5	<b>03020</b> Sawnwood				

## 8. Краткое описание производственного процесса и производственные показатели

Исходя из номенклатуры производимой продукции, особенностей технологического оборудования, определенных заказчиком, на предприятии предусмотрены следующие виды технологических операций (участков, цехов):

- Участок приемки и хранения сырья;
- Участок сортирования круглых лесоматериалов;
- Лесопильный цех;
- Участок сортирования сырых пиломатериалов;
- Участок сушки;
- Участок сортирования сухих пиломатериалов;
- Складирование и отгрузка технологической щепы;
- Цех по производству строганных изделий;
- Складирование и отгрузка готовой продукции;
- Участок производства тепловой энергии (Котельная).

Приемка и хранение сырья осуществляется на складе круглых лесоматериалов. Лесоматериалы поступают на склад автомобильным транспортом. Разгрузка транспорта осуществляется специализированным автопогрузчиком или краном в штабеля запаса. При укладке в штабеля производится подсортировка лесоматериалов по породам. Для каждого штабеля должно быть оборудовано подштабельное основание. Его конструкция выбирается в зависимости от грунта. Для предохранения от рассыпания концевые части штабелей должны быть выложены с учетом угла естественного рассыпания бревен или оборудованы торцевыми упорами.

С этого участка бревна подаются на участок сортирования круглых лесоматериалов колесным автопогрузчиком с челюстным захватом.

На участке размещаются комплектная сортирования импортной поставки, а также штабеля сортированных по диаметру и назначению бревен в количестве достаточном для работы двух смен предприятия.

Сырье, подается на поперечный транспортер линии окорки и сортирования. Далее, с помощью наклонного транспортера бревна поштучно подаются на бревнотаску и сканируются для определения породы и металлоключений. Бревна неподходящей породы при помощи перегружного моста сбрасываются в накопительный карман для последующей обработки. Бревна с металлоключениями и недопустимой кривизной сбрасываются в другой накопительный карман.

Бревна поступают на бревнотаску где сканируются для определения диаметра. Далее бревна в зависимости от диаметра автоматически распределяются по накопителям, расположенным с двух сторон по длине транспортера. Для сортирования бревен поступающих на лесопиление отведено 32 накопителя. Из накопителей бревна автопогрузчиком транспортируются и укладываются в штабели склада сортированного пиловочника. По мере накопления требуемого объема лесоматериалы транспортируются в лесопильный цех для переработки.

Пиловочник, сортированный по породам и диаметрам, подается в лесопильный цех колесным автопогрузчиком с участка окорки и сортирования круглых лесоматериалов.

В лесопильном цехе осуществляются следующие основные технологические операции и процессы: подача сырья в цех (пиловочник ориентируется вершиной вперед); окорка пиловочника; распиловка пиловочника на обрезные пиломатериалы с получением щепы; сортирование щепы.

Раскрой сырья на пиломатериалы производится на базе комплекта технологического оборудования импортной поставки. Распиловка осуществляется по фрезерно-брусующей технологии с круглопильными агрегатами. Готовые обрезные доски сборным транспортером передаются на линию сортировки. Щепа и опилки системой транспортеров подаются на сортировку щепы, где происходит отделение кондиционной щепы от отсева. Кондиционная щепа транспортером направляется на склад щепы, в отсеки для технологической щепы. Отсев щепы смешивается с опилками и подается на склад щепы, в отсеки для хранения опилок и отсева.

Со сборного транспортера лесопильного цеха пиломатериалы передаются на комплектную линию сортирования сырых пиломатериалов импортной поставки с штабеле-формирующей машиной. Сортирование пиломатериалов производится путем автоматического распределения их сортировочным транспортером по карманам-накопителям. Сортирование пиломатериалов может осуществляться по размерам сечений, длине, возможна также упрощенное сортирование по качеству. Заполненные карманы автоматически выгружаются на нижний сборочный транспортер и подаются на штабеле-формирующую машину для формирования сушильных пакетов.

Сушильные штабеля, сформированные на участке сортирования сырых пиломатериалов, системой транспортеров подаются на буферный склад («сырой двор») перед сушильными камерами. Для сушки пиломатериалов, в зависимости от назначения и требуемой влажности, установлено 8 камер периодического действия с общим объемом разовой загрузки не менее 1600 м<sup>3</sup> пиломатериала, при этом сушка ведется мягкими режимами, обеспечивающими высокое качество пиломатериалов. В связи с разными режимами работы лесопильного цеха и участка сушки, на буферном складе должен быть сформирован запас штабелей на конец недели для загрузки их в камеры в выходные дни. Выгрузка штабелей из камер производится одновременно с их загрузкой.

Основные технологические процессы в цехе осуществляются на базе комплекта оборудования импортной поставки.

С участка штабелирования сухого пиломатериала автопогрузчиком пакеты передаются на комплектную линию сортирования сухих пиломатериалов импортной поставки с штабеле-формирующей машиной. Сортирование пиломатериалов производится путем автоматического распределения их сортировочным транспортером по карманам-накопителям. Сортирование пиломатериалов может осуществляться по размерам сечений, длине, и качеству. Заполненные карманы автоматически выгружаются на нижний сборочный транспортер и подаются на штабеле-формирующую машину для формирования транспортных пакетов. Кусковые отходы от торцевания пиломатериалов поступают на участок измельчения и далее на склад топлива.

Участок производства тепловой энергии состоит из узла сбора измельченных отходов, топливного склада и котельной.

Кора, отсев щепы и опилки, транспортируемые ковшовым погрузчиком от цехов деревообработки, подаются на топливный склад. Топливный склад организован в виде стокерных полов с автоматической подачей топлива в котельную.

Топливом для котельной служит кора с участка сортирования и окорки круглых лесоматериалов, опилки и отсев щепы от лесопиления. Котельная, номинальной мощностью 7 МВт, снабжает тепловой энергией сушильные камеры, установки теплоснабжения и вентиляции, сеть горячего водоснабжения. Теплоносителем в системах теплоснабжения является вода.

Комплектация товарных партий, хранение и отгрузка готовой продукции потребителям осуществляется на складе готовой продукции. Запас продукта хранящегося на складе зависит от периодичности отгрузки.

## **9. Решение органа по сертификации о выдаче / продлении действия сертификата**

На основании выводов по результатам основного аудита, опубликованных в отчете по результатам основной оценки и учитывая выполнение со стороны претендента на сертификат всех требований применимых стандартов и отсутствие выявленных несоответствий, может быть выдан PEFC сертификат цепочки поставок на 5 лет.