

**КРАТКИЙ ОТЧЕТ**  
**о результатах основной оценки PEFC сертификации цепочки поставок**  
**ООО «СП СЭЛ Тайрику»**  
 (индивидуальная сертификация)

<b>Орган по сертификации</b>	<b>ООО «Лесная сертификация»</b>
	121096, г. Москва, ул. Василисы Кожиной, д 1, оф.17
	Директор: Трушевский П.В.
	Тел./факс (812) 384-69-88, (911) 921-74-65 сайт: <a href="http://fcert.ru">http://fcert.ru</a> e-mail: <a href="mailto:director@fcert.ru">director@fcert.ru</a>
<b>Контактное лицо органа по сертификации</b>	Директор сертификационных программ Савулиди Алексей Михайлович Тел. +7 (812) 921-74-65 E-mail: <a href="mailto:Alexey.Savulidi@fcert.ru">Alexey.Savulidi@fcert.ru</a>
<b>Период проведения аудита</b>	17-18 апреля 2018 г.
<b>Дата составления отчета</b>	13 мая 2018 г.
<b>Дата утверждения отчета</b>	24 мая 2018 г.
<b>Дата последнего изменения отчета</b>	
<b>Аудиторы</b>	Ведущий аудитор – Сычев Н.Н., аудитор – Трофименко Ю.Г.

<b>Заказчик (держатель сертификата)</b>	<b>ООО «СП СЭЛ Тайрику» / «SEL Tairiku» LLC</b>
	665684, Россия, Иркутская область, Нижнеилимский район, пос. Новая Игирма, Восточная магистраль № 2, а/я 55.
	Управляющий директор Мукорез Виктор Александрович
	Тел.: +7-39566-63-262 Факс: +7-39566-62-202 сайт: нет e-mail: <a href="mailto:post@ldk-igirma.ru">post@ldk-igirma.ru</a>
<b>Контактное лицо держателя сертификата</b>	Инженер по сертификации FSC Бондаренко Ольга Филипповна Тел.: +7-964-747-76-70 e-mail: <a href="mailto:bondarenko@ldk-igirma.ru">bondarenko@ldk-igirma.ru</a>
<b>Регистрационный номер сертификата</b>	FC-PEFC-0022
<b>Дата выдачи сертификата</b>	02.08.2018
<b>Дата окончания срока сертификата</b>	01.08.2023

## Введение

Цепочка поставок «от производителя - к потребителю» - это путь, по которому движется древесина от лесного участка до конечного потребителя, включающий в себя такие этапы как переработка и любые торговые операции с древесиной.

Сертификация цепочки поставок по системе PEFC подтверждает, что ни на одном из этапов цепочки древесина из сертифицированных источников не смешивается с древесиной, для которой идентифицирована высокая степень рисков.

Все предприятия, в чью собственность переходит PEFC сертифицированная древесина, должны являться держателями действующих PEFC сертификатов цепочки поставок.

PEFC аккредитованный орган по сертификации ООО «Лесная сертификация» в качестве третьей независимой стороны осуществляет оценку предприятий лесного комплекса на соответствие требованиям применимых стандартов PEFC.

### 1. Общая информация о сертификации

#### 1.1. Этап оценки и тип сертификата

	Предварительный аудит	X	Основной аудит		Контрольный аудит
X	Сертификат для отдельного предприятия			Сертификат для группы предприятий	

#### 1.2. Применяемые при оценке стандарты

	Стандарт / Политика / Документ	Код / Версия	Дата Принятия
X	Цепочка поставок лесной продукции – Требования	PEFC ST 2002:2013	07.12.2015

#### 1.3. Предварительный график контрольных аудитов

Месяц/Год	Тип аудита
04/2019	1 контрольный
04/2020	2 контрольный
04/2021	3 контрольный
04/2022	4 контрольный

### 2. Информация о претенденте на сертификат / держателе сертификата

#### 2.1. Характеристика объекта сертификации

Предприятие	Место-нахождение	Класс по обороту	Вид деятельности	Количество сотрудников
ООО «СП «СЭЛ Тайрику»	664007, г. Иркутск Карла Маркса, 40 офис пятый этаж	2	Первичный переработчик	343

#### 2.2. Область сертификации<sup>1</sup>

<sup>1</sup>Область распространения сертификата цепочки поставок определяет PEFC заявления поставщиков, производственные площадки организации, виды деятельности, PEFC заявления предприятия, включенные в оценку сертификационным органом.

Областью сертификации предприятия является: закупка сертифицированных круглых лесоматериалов (100% сертифицировано PEFC) и закупка контролируемых круглых лесоматериалов (в рамках реализации программы должной добросовестности), производство по процентной со средним скользящим процентным содержанием системе контроля PEFC заявлений и продажа круглого леса (пиловочник, фанкряж-01010, балансы-01020), пиломатериалы и шпалы (03000), щепа технологическая (02010) как «X% сертифицировано PEFC» (X% PEFC Certified) и PEFC контролируемые источники (PEFC Controlled Sources).

В область сертификации включена одна производственная площадка по адресу: 665684, Россия, Иркутская область, пгт. Новая Игирма, Восточная магистраль 2.

### 3. Продукция и объемы производства

#### 3.1 Перечень групп продукции с заявлением PEFC

Группа продукции PEFC		PEFC заявление на продукцию, метод определения PEFC заявления	Входящие материалы, PEFC заявления поставщиков, древесные породы	Площадка, адрес
№	Наименование			
1	<b>01010</b> Круглые лесоматериалы хвойных пород пиловочник,	X % сертифицировано PEFC скользящее процентное содержание	Круглые лесоматериалы «100% сертифицировано PEFC» и PEFC контролируемые источники (PEFC Controlled Sources) Сосна обыкновенная ( <i>Pinus sylvestris</i> ), Лиственница сибирская ( <i>Larix sibirica</i> ), Кедр сибирский ( <i>Pinus sibirica</i> ), Ель сибирская ( <i>Picea obovata</i> ), Пихта сибирская ( <i>Abies sibirica</i> )	Площадка ООО «СП «СЭЛ Тайрику»/ Россия, Иркутская область, пгт. Новая Игирма, Восточная магистраль 2.
2	<b>01020</b> Круглые лесоматериалы хвойных пород балансы	X % сертифицировано PEFC скользящее процентное содержание	Круглые лесоматериалы «100% сертифицировано PEFC» и PEFC контролируемые источники (PEFC Controlled Sources) Сосна обыкновенная ( <i>Pinus sylvestris</i> ), Лиственница сибирская ( <i>Larix sibirica</i> ), Кедр сибирский ( <i>Pinus sibirica</i> ), Ель сибирская ( <i>Picea obovata</i> ), Пихта сибирская ( <i>Abies sibirica</i> )	Площадка ООО «СП «СЭЛ Тайрику»/ Россия, Иркутская область, пгт. Новая Игирма, Восточная магистраль 2.
3	<b>03000</b> Пиломатериалы Хвойных пород	X % сертифицировано PEFC скользящее процентное содержание	Круглые лесоматериалы «100% сертифицировано PEFC» и PEFC контролируемые источники (PEFC	Площадка ООО «СП «СЭЛ Тайрику»/ Россия, Иркутская область, пгт. Новая Игирма, Восточная

			Controlled Sources) Сосна обыкновенная ( <i>Pinus sylvestris</i> ), Лиственница сибирская ( <i>Larix sibirica</i> ), Кедр сибирский ( <i>Pinus sibirica</i> ), Ель сибирская ( <i>Picea obovata</i> ), Пихта сибирская ( <i>Abies sibirica</i> )	магистраль 2.
4	<b>02010</b> Щепа технологическая хвойная	X % сертифицировано PEFC скользящее процентное содержание	Круглые лесоматериалы «100% сертифицировано PEFC» и PEFC контролируемые источники (PEFC Controlled Sources) Сосна обыкновенная ( <i>Pinus sylvestris</i> ), Лиственница сибирская ( <i>Larix sibirica</i> ), Кедр сибирский ( <i>Pinus sibirica</i> ), Ель сибирская ( <i>Picea obovata</i> ), Пихта сибирская ( <i>Abies sibirica</i> )	Площадка ООО «СП «СЭЛ Тайрику»/ Россия, Иркутская область, пгт. Новая Игирма, Восточная магистраль 2.

### 3.2 Краткое описание производственного процесса и производственные показатели

ООО «СП СЭЛ-Тайрику» - общество с ограниченной ответственностью, зарегистрировано 29.08.2003г. (в период с 17.09.1997 г.по 28.08.2003 г. имело статус закрытого акционерного общества), в соответствии с законодательством РФ. Предприятие расположено в Иркутской области, в Нижнеилимском районе, пос. Новая Игирма. Основной деятельностью предприятия является производство широкого ассортимента пиломатериалов.

Рассортированный пиловочник закладывается в штабеля по породам и диаметрам на прилегающих к сортировочной линии площадках. В этих штабелях согласно диаметру и породе находится контролируемая и сертифицированная древесина. Данные по партиям автоматически заносятся в программу «1С Предприятие».

Круглые лесоматериалы подаются на приемный стол, далее на раскатный стол и на горку поштучной выдачи в цех. Окорка бревен осуществляется окорочным станком VK 450. Окоренная древесина проходит через электронный измеритель (кубатурник), где автоматически рассчитываются параметры каждого бревна: диаметр, длина и объем, которые регистрируются и хранятся в базе данных компьютера.

Распиловка бревен производится на станке «NEW SAW» R 200 SE финского производства. Полученные при распиловке центральные доски поступают на торцовку центральной доски, где происходит предварительная подторцовка и сортировка пиломатериалов. Далее доски поступают на ПФМ (пакетоформирующую машину) для укладки в сушильный пакет. Боковая доска на выходе из станка рассортировывается и по транспортеру подается в карманы-накопители, откуда вручную укладывается в сушильные пакеты. В потоке имеется автоматическая саморезка MRS-40 для получения безобзольной доски. На прилегающей к цеху территории работает вилочный погрузчик «Камацу» 70FD, который обеспечивает отвоз сушильных пакетов от цеха на площадку формирования партий для сушки. Установленная мощность цеха по распилу сырья в двухсменном режиме работы 24 166 м<sup>3</sup> в месяц (годовая производительность около 290 тыс. м<sup>3</sup>). Выход пиломатериалов около 48 %.

В составе сушильного комплекса имеется 18 сушильных камер периодического действия «Текмавуд» вместимостью 120 куб. условных пиломатериалов и 4 сушильных камеры «Мюльбок-Ваничек», вместимостью 190 куб. условных пиломатериалов каждая. Процесс сушки пиломатериалов в камерах происходит в автоматическом режиме и контролируется компьютером.

Период сушки пиломатериалов из сосны до влажности 18-20 % составляет 120-130 часов, из лиственницы до влажности 10-12 % - 240-250 ч. Установленная мощность комплекса сушки пиломатериалов составляет 11 250 условных кубометров.

Цех переработки сухих пиломатериалов предназначен для получения готовых строганых изделий в виде досок, брусков, профильных изделий. Для этого имеется несколько видов оборудования.

*Строгально-многопильный станок фирмы Лединек «Суперплан 5V-S200» с сортировочно-упаковочной линией «Каллфасс».*

Сушильные пакеты пиломатериалов подвозятся на подающий транспортер и поступают на пакеторазборщик. С пакеторазборщика доски подаются к механизму поштучной выдачи, проходя через автоматический измеритель влажности. Заготовки, влажность которых превышает установленную, отбраковываются. Станок обеспечивает гладкую строжку горизонтальной и вертикальной поверхностей заготовки, а также деление пильным блоком.

Готовые изделия от станка ленточным транспортером подаются на сортировочно-упаковочную линию «Каллфасс», где происходит сортировка продукции, увязка в блок-брикеты полипропиленовой лентой, торцовка блок-брикета и формирование транспортного пакета (готовая продукция). Транспортные пакеты отвозятся электропогрузчиком на участок упаковки пиломатериалов.

*Строгальнопильный станок «Гидромат Н 25-R»*

Станок обеспечивает гладкую строжку горизонтальной и вертикальной поверхностей заготовок и строжку профильных поверхностей. Сушильные пакеты подаются погрузчиком непосредственно на пакеторазборщик, далее через измеритель влажности заготовки поступают к устройству подачи в станок. Готовые изделия от станка транспортером подаются на сортировочно-упаковочную машинку, где происходит сортировка, упаковка пиломатериала в блок-брикеты и формирование транспортного пакета. Транспортные пакеты отвозятся электропогрузчиком на участок упаковки пиломатериалов. Торцовка проходного типа.

Сушильные пакеты подаются непосредственно на пакетосборщик, далее на транспортере происходит сортировка пиломатериалов и после торцовки пиломатериалы вручную укладываются в транспортные пакеты (готовая продукция). Транспортные пакеты отвозятся электропогрузчиком на участок упаковки пиломатериалов.

Кондиционная щепа поступает из фрезерно-брусующего станка («NEW SAW» R 200 SE) после просеивания по транспортеру на площадку складирования и отгрузки. Выход щепы при производстве пиломатериалов составляет около 30 %.

Отходы производства из цеха № 5 (опилки, стружка, кора, отсев, топливная щепка) передаются в виде топлива в котельную «ТЭК Игирма». Стружки и опилки удаляются из цеха № 7 пневмотранспортером через ССО (станция сбора отходов) в бункер-накопитель, откуда вывозятся щеповозами на котельную «ТЭК Игирма».

Готовые транспортные пакеты, в зависимости от сорта, упаковываются в целлофан и бумагу или только в бумагу и погрузчиком подаются на транспортер выноса готовой упакованной продукции. С транспортера упакованные пакеты забирает погрузчик и отвозит на склад готовой продукции. Установленная мощность цеха 10 556 м в двухсменном режиме работы.

Упакованные пиломатериалы доставляются в зону погрузки и отгружаются на ж/д вагоны для продажи потребителям. На складе отгрузки для физического разделения продукции с разными FSC заявлениями зарезервированы отдельные площадки. С порядком разделения продукции ознакомлен начальник погрузки и все сотрудники (подтверждено интервью).

Щепа отгружается на ж/д вагоны и отправляется потребителю.

Всю документацию для реализации готовой продукции ведет отдел логистики.