

КРАТКИЙ ОТЧЕТ

о результатах аудита сертификации цепочки поставок в системе
PEFC Russia ООО «Инд Тимбер»
(индивидуальная цепочки поставок)

Орган по сертификации	ООО «Лесная сертификация»
	121096, г. Москва, ул. Василисы Кожиной, д 1, оф.17.
	Директор Трушевский П.В.
	тел.: +7 (495) 640-84-92 факс: +7 (812) 384-69-88 сайт: http://fcert.ru e-mail: director@fcert.ru
Реквизиты свидетельства об аккредитации по цепочке поставок	ТОО Национальный центр аккредитации 010000 г. Астана, р-н Есиль, ул. Орынбор, д.11 Тел. 8 (7172) 27-05-01, 44-64-04 E-mail: 793341 astana@mail.ru
	Свидетельство по аккредитации по цепочке поставок № KZ.O.00.0160
	Период действия аккредитации: с «10» марта 2016 года по «10» марта 2021 года
Контактное лицо органа по сертификации	Директор сертификационных программ Савулиди Алексей Михайлович Тел. +7 (812) 921-74-65 E-mail: Alexey.Savulidi@fcert.ru
	03.03.2018 г.
	21.03.2018 г.
Аудиторы	Ведущий аудиторов Сычев Н.Н. e-mail: n.sychev@fcert.ru телефон: 8-913-574-68-61
Заказчик	ООО «Инд Тимбер» / «IND Timber» LLC
	Генеральный директор Маркелов Владимир Павлович Юридический адрес: 664013, Иркутская область, г. Иркутск, ул. Розы Люксембург, д. 27, пом. 2 Фактический адрес: г. Усть-Кут, урочище Толстый мыс.
Контактное лицо держателя сертификата	Начальник отдела лесной сертификации Бондаренко Ольга Филипповна Тел: +7-964-747-76-70 E-mail: bondarenko@omfal.org □
Реквизиты сертификата по цепочке поставок	FC-PEFC - 0040
	01.08.2018 г.
	31.07.2023 г.
Годовой оборот предприятия, млн.руб	До 150 000 000 рублей

Введение

Цепочка поставок «от производителя - к потребителю» - это путь, по которому движется древесина от лесного участка до конечного потребителя, включающий в себя такие этапы как переработка и любые торговые операции с древесиной.

Сертификация цепочки поставок по системе PEFC подтверждает, что ни на одном из этапов цепочки древесина из сертифицированных источников не смешивается с древесиной, для которой идентифицирована высокая степень рисков.

Все предприятия, в чью собственность переходит PEFC сертифицированная древесина, должны являться держателями действующих PEFC сертификатов цепочки поставок.

PEFC аккредитованный орган по сертификации ООО «Лесная сертификация» в качестве третьей независимой стороны осуществляет оценку предприятий лесного комплекса на соответствие требованиям применимых стандартов PEFC (KZ.O.00.0160).

1. Общая информация о сертификации

2. Виды и типы сертификации

	Предварительный аудит	X	Основной аудит		Ежегодный контрольный аудит
X	Индивидуальная сертификация			Групповая сертификация	

3. Применяемые при оценке стандарты - наименование стандарта, коды и версии стандартов

	Стандарт / Политика / Документ	Код / Версия	Дата Принятия
X	Цепочка поставок лесной продукции – Требования	PEFC ST 2002:2013	07.12.2015

4. План аудитов

Сроки проведения аудитов	Вид аудитов
03/2019	1-й контрольный
03/2020	2-й контрольный
03/2021	3-й контрольный
03/2022	4-й контрольный

5. Информация о претенденте на сертификат

Предприятие	Место-нахождение	Класс по обороту	Вид деятельности	Количество сотрудников
ООО «Инд Тимбер»	664013, Иркутская область, г. Иркутск, ул. Розы Люксембург, д. 27, пом. 2	1	ОКВЭТ 16.10. Заготовка Распиловка и строгание древесины	1089

6. Перечень групп продукции с заявлением PEFC

Группа продукции PEFC		PEFC заявление на продукцию, метод определения PEFC заявления	Входящие материалы, PEFC заявления поставщиков, древесные породы	Площадка, адрес
№	Наименование			
1	01010 Круглые лесоматериалы хвойных пород пиловочник,	X % сертифицировано PEFC скользящее процентное содержание	Круглые лесоматериалы «100% сертифицировано PEFC» и PEFC контролируемые источники (PEFC Controlled Sources) Сосна обыкновенная (<i>Pinus sylvestris</i>), Лиственница сибирская (<i>Larix sibirica</i>), Кедр сибирский (<i>Pinus sibirica</i>), Ель сибирская (<i>Picea obovata</i>), Пихта сибирская (<i>Abies sibirica</i>)	Площадка ООО «Инд Тимбер»/ Россия, Иркутская обл., г. Усть-Кут, п. Толстый Мыс, а/я 1
2	01020 Круглые лесоматериалы хвойных пород балансы	X % сертифицировано PEFC скользящее процентное содержание	Круглые лесоматериалы «100% сертифицировано PEFC» и PEFC контролируемые источники (PEFC Controlled Sources) Сосна обыкновенная (<i>Pinus sylvestris</i>), Лиственница сибирская (<i>Larix sibirica</i>), Кедр сибирский (<i>Pinus sibirica</i>), Ель сибирская (<i>Picea obovata</i>), Пихта сибирская (<i>Abies sibirica</i>)	Площадка ООО «Инд Тимбер»/ Россия, Иркутская обл., г. Усть-Кут, п. Толстый Мыс, а/я 1
3	03000	X % сертифицировано	Круглые лесоматериалы	Площадка ООО «Инд

	<p>Пиломатериалы Хвойных пород</p>	<p>PEFC</p> <p>скользящее процентное содержание</p>	<p>«100% сертифицировано PEFC» и PEFC контролируемые источники (PEFC Controlled Sources) Сосна обыкновенная (<i>Pinus sylvestris</i>), Лиственница сибирская (<i>Larix sibirica</i>), Кедр сибирский (<i>Pinus sibirica</i>), Ель сибирская (<i>Picea obovata</i>), Пихта сибирская (<i>Abies sibirica</i>)</p>	<p>Тимбер»/ Россия, Иркутская обл., г. Усть-Кут, п. Толстый Мыс, а/я 1</p>
4	<p>02010 Щепа технологическая хвойная</p>	<p>X % сертифицировано PEFC</p> <p>скользящее процентное содержание</p>	<p>Круглые лесоматериалы «100% сертифицировано PEFC» и PEFC контролируемые источники (PEFC Controlled Sources) Сосна обыкновенная (<i>Pinus sylvestris</i>), Лиственница сибирская (<i>Larix sibirica</i>), Кедр сибирский (<i>Pinus sibirica</i>), Ель сибирская (<i>Picea obovata</i>), Пихта сибирская (<i>Abies sibirica</i>)</p>	<p>Площадка ООО «Инд Тимбер»/ Россия, Иркутская обл., г. Усть-Кут, п. Толстый Мыс, а/я 1</p>

7. Краткое описание производственного процесса и производственные показатели

Основная деятельность предприятия заключается в переработке сырья - круглых лесоматериалов хвойных и лиственных пород в пиломатериалы, сушки и выпуска готовой продукции в виде сухих пиломатериалов и части продукции в виде сырых пиломатериалов.

Круглые лесоматериалы поступают на предприятие от поставщика сырья:

- в период навигации лесоматериалы разгружаются с барж и складываются на причале, на участке приёмки;

- в зимний период доставка лесоматериалов осуществляется автомобильным транспортом, разгрузка лесовозов и приёмка происходит на территории склада сырья.

После приемки лесоматериалы подаются на линию автоматической сортировки, где сортируется по породам, длине, диаметру и качеству.

Затем пиловочник перевозится на буферный склад.

Далее пиловочник подается в цех лесопиления, где происходит распиловка круглых лесоматериалов на пиломатериалы по смешанной или радиальной схеме распила.

Затем пиломатериалы поступают на линии сортировки сырых пиломатериалов. Отсортированные пиломатериалы по типоразмерам формируются в сушильные штабеля.

Пиломатериалы естественной влажности, принятые от цеха лесопиления, до загрузки в сушильные камеры поступают на буферный склад, расположенный на территории, прилегающей к цеху лесопиления и сушильному комплексу.

Процесс сушки происходит в сушильных камерах периодического действия до транспортной влажности.

Пиломатериалы транспортной влажности, отгруженные из сушильного комплекса, поступают на буферный склад (для формирования загрузочной партии по сечениям), расположенный на территории между цехом сухой сортировки и сушильным комплексом.

С целью снабжения сушильного комплекса и производственных цехов теплом используется автоматизированная котельная, работающая на отходах производства, включая кору, щепу, опилки.

Сушильные штабеля пиломатериалов подаются в цех сортировки сухих пиломатериалов, где происходит сортировка по качеству. Процесс сортировки, маркировки досок и формирования транспортных пакетов выполняется в автоматическом режиме. Упаковываются готовые пакеты вручную в полиэтиленовую пленку. Готовые пакеты маркируются и подаются на склад готовой продукции.

Древесные гранулы

Основным сырьём для производства гранул является древесные опилки, где доля фракции 10 x 2 x 0,7 мм составляет до 90%, начальная влажность опилок до 55% а так же, предусмотрено использование в производстве гранул древесная стружка и древесная щепа.

От лесопильной линии опилки подаются на шнековый конвейер, которые транспортирует её на ленточный конвейер тубуляторного типа и от тубулятора на скребковый конвейер. Скребковый конвейер транспортирует опилки в бункер мокрых опилок.

Щепа и древесная стружка подаются от склада с «движущимся полом» с помощью скребкового конвейера на рубительную машину тонкой рубки типа BK-DG 600x1600. Тонкая щепа транспортируется с скребковым конвейером на шнек транспортировки опилок или в склад опилок, от куда с ковшовым транспортером подаётся на бункер мокрых опилок.

Из бункера, мокрые опилки подаются на скребковый конвейер, который транспортирует их на виброконвейер (сито). На виброконвейере (сите) происходит отсеивание крупной фракции из опилочной массы, с последующим удалением ее в отвал. Из отвала отсев ковшевым автопогрузчиком может подаваться в бункер топлива для сжигания в топке, а при наличии посторонних включений, на выброс.

Отсеянные мокрые опилки с вибросита попадают на скребковые конвейер, далее на бункер дозирования на сушилку. Бункер дозирования на сушилку необходим для обеспечения равномерной и бесперебойной подачи сырья в сушильные барабаны. Шнековые конвейера необходимы для точного дозирования мокрых опилок в сушильные барабаны.

Пеллеты или древесные гранулы представляют собой изделия цилиндрической формы диаметром от 6 и 8 мм, полученные прессованием сухой измельченной древесины. Готовая продукция хранится на складе до отгрузки потребителю.

8. Решение органа по сертификации о выдаче / продлении действия сертификата

На основании выводов по результатам основного аудита, опубликованных в отчете по результатам основной оценки и учитывая выполнение со стороны претендента на сертификат всех требований применимых стандартов и отсутствие выявленных

значительных несоответствий, может быть выдан PEFC сертификат цепочки поставок на 5 лет (Протокол № б/н от 30.07.2018 г).